GERIMA®
world of beveling

SMA 30 BPV

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE

Fasenform	α = 30/45/60°	C bis 8mm	r = 1,2-6 mm	an					Fasenverlauf

NEU! BOOSTER-Technologie
ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibrationen.

Weniger Vibrationen
längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.

NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

Druckluft-Motor mit integrierter Drehzahlregelung, Motorgehäuse aus Verbundwerkstoff und integriertem Schalldämpfer

Fräserschnellwechselsystem 2.0
mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.

Anwendungsgebiete

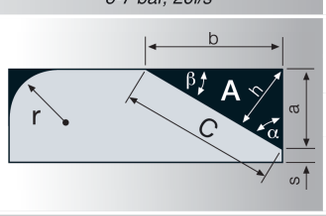
Anarbeiten von kleinen bis mittelgroßen Fasen bis 8 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 1,2 bis 6 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwirkung bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten.

Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Fassaden- und Stahlbau, Brückenbau, Schiffbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

Technische Daten SMA 30 BPV-25.L1

Verstellbereich	*a*	*7,5 mm*
Fasenbreite	*C*	*bis 8 mm*
Fasenwinkel	*α*	*30 / 45 / 60°*
Radius	*r*	*1,2-6 mm*
Fräskopfbestückung	*Z*	*3 Wendeplatten*
Leistung	*P*	*1.040 W*
Drehzahl	*n*	*12.000 min-1*
Gewicht	*G*	*3,6 Kg*
Druckluft	*B*	*6-7 bar, 20l/s*
Fasenmaß	*b*	
Gegenwinkel	*ß*	
Fasenhöhe	*h*	
Fasengröße / mm²	*A*	
Reststeg	*s*	



Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.

GERIMA GmbH • Weimarer Straße 12 • 66606 St. Wendel Deutschland • Telefon: +49 (0) 6851-9395-100 • Fax: +49 (0) 6851-9395-121 • info@gerima.de • www.gerima.de

GERIMA®
world of beveling

SMA 30 BPV

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 3 Schneiden in den Winkelbereichen von 30°, 45° und 60° und für Radien von 1,2 mm bis 6 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage)

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.

Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ K

Abb. 45°-Radius-Fräser mit 3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Wendeplatten für Fasen 8-fach einsetzbar

Typ K

Fase	*bis 8 mm*
Typ	*K*
Schneiden / Wendeplatte	*8*

Wendeplatten für Radien je nach Typ 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ R-K

Typ R-K

Radius	*1,2 / 2*	*2,5 / 3 / 4 / 5 / 6*
Typ	*R-K*	*R-K*
Schneiden / Wendeplatte	*16*	*8*

Firmensitz
GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de

Ihr Ansprechparter:

Technische Änderungen vorbehalten. Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.